

深圳金属激光切板机定做

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：10

激光切割机为什么适合钣金加工？1. 成本相对较低。与其他切割机制相比，激光切割具有很高的成本效益。激光不会像其他切割工具那样变钝或磨损，设备智能化，操作容易上手，简单。也不用在生产过程中频繁更换切割头，人力物力成本时间成本相对来说会更低。2. 速度与效率。激光可以非常快速地穿透材料，具体的速度取决于零件的精细和复杂程度。除了快速切割外，激光切割机还可以在夜间工作，而操作员不必时时守在切割机旁，这也提高了切割过程的整体效率。综合这些因素，激光切割机比其他切割工艺更快地制造零件。3. 高准确度。激光切割机具有高准确度的特点，能够产生微小的切口并具有严格的公差。如果需要复杂的切割，激光切割机是较佳选择。它们可以创建平滑、干净的边缘和曲线，也几乎不会产生毛刺。激光切割机非常适合钣金加工，可以进行精确、高质量的切割。激光切割与其他热切割方法相比较，总的特点是切割速度快、质量高。深圳金属激光切板机定做

激光切割镜面不锈钢时，为防止板材严重烫伤，需要贴激光膜。虽然有膜保护，边缘还是会有一点烫伤。此时，需要在加工过程中严格控制激光切割工艺参数，保持此类材料的良好耐腐蚀性。影响不锈钢切割质量较为重要的工艺参量是切割速度、激光功率、氧气压力和焦点。随着切板机功率的提升，激光切板机可以加工越来越厚的碳钢，在切割比较厚实的低碳钢板时，就需要用更加大的直径喷嘴和低压氧气压力，这样可以防止切割上会烧坏切口的边缘处。广东钢材激光切板机哪种好碳钢切板机利用氧化熔化切板机制切割碳钢的切缝控制在满意的宽度范围，对薄板其切缝可窄至**0.1MM**左右。

金属激光切板机的优点特性：（1）切割性价比高。因为激光光点小，比能量高，切割速度更快，因而激光切割可以得到不错的切割品质。①激光切割创口窄小，割缝两侧平行面而且与表层竖直，切割零件的外形尺寸精密度达到 $\pm 0.05\text{mm}$ ②切割表面光洁美观大方，外表粗糙度只有几十微米，乃至激光切割能够做为一道工艺流程，不用机械加工制造，零部件可立即应用。③原材料通过激光切割后，热危害区总宽不大，割缝周边资料的特性也几乎不受影响，而且产品工件变形小，切割高精度，割缝的立体几何样子好，割缝截面样子出现比较标准的长方型。（2）切割速度更快。原材料在激光切割时不用夹紧固定不动，既可节约夹具工装，又节约了上，开料的协助时间。（3）非接触式切割。激光切割时割炬与产品无触碰，不会有专门工具的损坏。生产加工差异样式的零件，不用拆换“数控刀片”，只需更改激光器的输入输出主要参数。激光切割全过程噪音低，震动小，零污染。

激光切割碳钢板的注意事项：1、激光切割碳钢时，加工件出现毛刺；可能的原因包括：（1）激光焦点位置发生偏移，做焦点位置测试，根据激光焦点的偏移量进行调整；（2）激光的输出功率不够，需要检查激光发生器的工作是否正常，如果正常，则观察激光控制按钮的输出数值是否正

确，若不正确加以调整；(3)切割线速度太慢，需要在操作控制时加大线速度；(4)切割气体纯度不够，需要提供高质量的切割工作气体；(5)机床运行时间过长出现的不稳定性，此时需要关机重新启动。

1. 激光未完全切割；（1）激光喷嘴的选择与加工板厚度不匹配，更换喷嘴或加工板；（2）激光切割线速度太快，需要操作控制降低线速度。

2. 切割低碳钢时出现非正常火花；正常切割低碳钢时，火花束长、平，开叉较少。出现非正常的火花时会影响加工件的切割断面的光滑度和加工质量。此时在其他参数都正常的情况下，应考虑以下情况：（1）激光头喷嘴损耗严重，应及时更换喷嘴；（2）在无新喷嘴更换的情况下，应加大切割工作气体压力；（3）若喷嘴与激光头连接处螺纹松动，此时应立即暂停切割，检查激光头连接状态，重新上好螺纹。金属激光切板机是技术专业用于金属复合材质激光切割生产制造的激光切板机器设备。

随着工业制造不断发展进步，不锈钢的应用已经十分广阔了。在家用产品、电子电器、交通工具、建筑材料、工业机械等领域都有相应的使用。不锈钢是由含碳量小于1.2%的钢和大于10.5%的铬组成，本身又以不易生锈、高耐腐蚀性出名。不锈钢的加工在目前基本以激光切割为主，激光切割技术是利用光纤激光束对材料表面小规模作用，激光束高密度高能量对不锈钢板局部进行加热，蒸发作用区域，从而实现对不锈钢的切割。不锈钢激光加工有着多种聚焦方式，常用的有聚焦镜直接聚焦和振镜加平场镜两种，其中振镜加平场镜的组合方式又以加工速度快、应用范围广的优势使用范围较广。这种聚焦方式对激光光源没有要求，可以搭载各种波长、脉宽类型的激光器。加工材料的类型又以薄板为主，例如不锈钢板、碳钢板、铝合金及复合金属板等。提高金属激光切板机机械结构的构造，就要体现在横梁和机床结构上。不锈钢激光切板机有哪些

激光切板机可以对金属、木板、布料、皮革等进行切割。深圳金属激光切板机定做

激光切板机是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，最终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。深圳金属激光切板机定做

深圳骏屹激光设备有限公司成立于2019-02-20，位于深圳市龙岗区园山街道龙岗大道8228号大运软件小镇35栋3楼，公司自成立以来通过规范化运营和高质量服务，赢得了客户及社会的一致认可和好评。本公司主要从事激光切板机，激光切管机，激光焊接机领域内的激光切板机，激光切管机，激光焊接机等产品的研究开发。拥有一支研发能力强、成果丰硕的技术队伍。公司先后与行业上游与下游企业建立了长期合作的关系。骏屹激光致力于开拓国内市场，与机械及设备行业内企业建立长期稳定的伙伴关系，公司以产品质量及良好的售后服务，获得客户及业内的一致好评。我们本着客户满意的原则为客户提供激光切板机，激光切管机，激光焊接机产品售前服务，为客户提供周到的售后服务。价格低廉优惠，服务周到，欢迎您的来电！